

物料存储及品质有效期说明

我司产品的存储温度范围、存储湿度范围及品质有效期如下：

存储温度范围：(23±5) °C

存储湿度范围：(50±20) %RH

品质有效期：2 年

Remark: 针对 MSL3 有真空包装的产品，需以 MBB 袋完好未漏气，
湿度指示卡未变色为前提

芯导科技质量部